

Главная особенность станка Metal Master MEB 1250 заключается в способе прижима металла. Если обычные листогибы фиксируют материал при помощи массивной и довольно большой гибочной траверсы, то в этом оборудовании прижим выполняется очень мощным электромагнитом. Благодаря этому аппарат имеет очень компактные габариты, а его возможности гораздо шире, чем у других листогибов.



Сферы применения листогибочного станка Metal Master MEB 1250

[Листогибочные станки высокого качества](#) Metal Master способны производить большой ассортимент различных изделий, которые востребованы во многих отраслях. Например, для сельского хозяйства актуально изготовление различной аппаратуры для подачи корма и удобрений, кроме того на этом станке можно делать корпуса и кожухи для агрегатов, систем коммуникаций, вентиляции.

В сфере строительства доборные кровельные элементы, кассеты для навесных фасадов, двери для гаражей, навесы и ограждения.

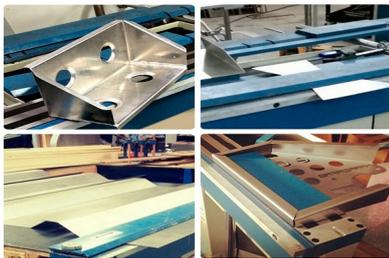
В области рекламы: стенды, щиты итд.

Технические характеристики листогиба

Данная модель листогибочного станка способна обрабатывать металл толщиной до 1,6 мм. При этом усилие прижима невероятно высокое - 4500 кг на один кв. см.

Можно выполнять сгиб на 180 градусов за одну операцию. Таким образом станок обладает более высокой производительностью, чем у конкурентов, так как не надо

переворачивать заготовку для догиба. На этом аппарате можно без труда сделать закрытые короба или профили цилиндрической формы, причём неограниченной высоты.



У листогиба этой модели нет тяжёлой гибочной траверсы, требуемая жёсткость обеспечивается уникальной системой шарнирных петель. Благодаря этому инструмент становится ещё более компактным.

Глубина подачи материала не ограничена, следовательно, размеры изделий могут быть самыми разнообразными.

Листогиб также оснащён угломером, который позволяет визуально контролировать угол сгиба в любой момент работы. Для изготовления большого количества одинаковых изделий предусмотрен ограничитель угла поворота гибочной траверсы. Благодаря этому устройству можно быстро обработать любое количество заготовок без дополнительных замеров.

С обеих сторон листогиба имеются пульты управления. Эти приспособления, так же как и педаль управления повышают удобство работы на станке. Руки оператора остаются свободными, поэтому производительность увеличивается.



Для изготовления изделий с радиальным сгибом легко настроить нужный радиус с помощью специальных регуляторов. На данном станке можно сделать деталь любой,

даже достаточно сложной формы. Чтобы выполнить сгиб заготовки большой длины предусмотрена возможность скомпоновать несколько станков в одну линию.

Электромагнит работает в двух режимах:

- режим фиксирования (30% от рабочей мощности) - работает при установке заготовки в нужное положение;
- рабочий режим - во время движения гибочной траверсы.

Повторно нажав на кнопку можно выключить электромагнит чтобы снять готовое изделие со станка.

Преимущества станка по сравнению с аналогами

- расположенная на корпусе агрегата панель управления обеспечивает удобство при эксплуатации;
- ножной привод прижимной траверсы оставляет руки оператора свободными;
- несмотря на компактность и небольшой вес, станок вполне устойчив и не перемещается при работе;
- заготовка прижимается электромагнитом;
- сгиб получается ровный и точный;
- позволяет выпускать короба и изделия с радиальным сгибом;
- глубина подачи материала не ограничена;
- не требует особых навыков в эксплуатации
- долговечность - ресурс работы станка более десяти лет.

Благодаря всем этим свойствам [Metal Master MEB 1250](#) превосходит большинство аналогов от других производителей.

Если у Вас остаются вопросы по характеристикам и особенностям данного листогибочного станка, наши специалисты СЦ "Авангард" всегда готовы дать подробную консультацию.